

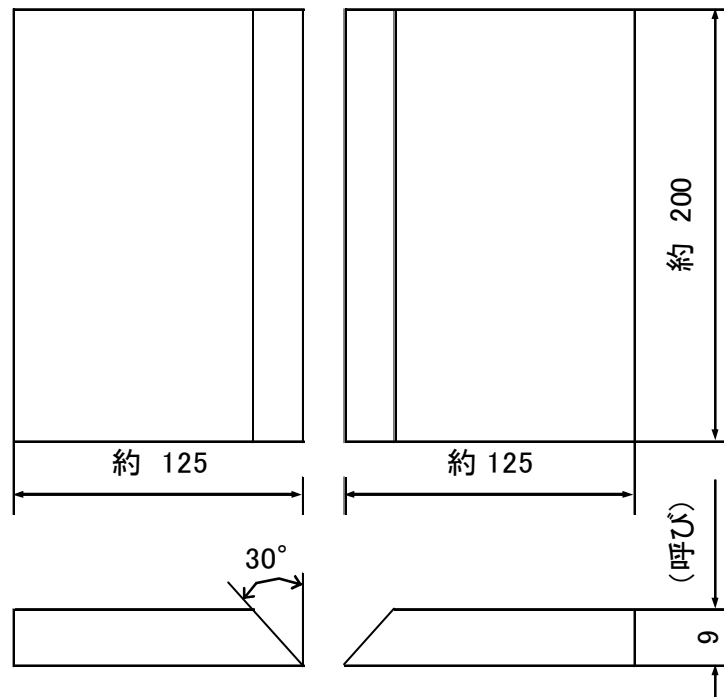
＜第三部＞ 炭酸ガス半自動溶接（初級）

[表 5]

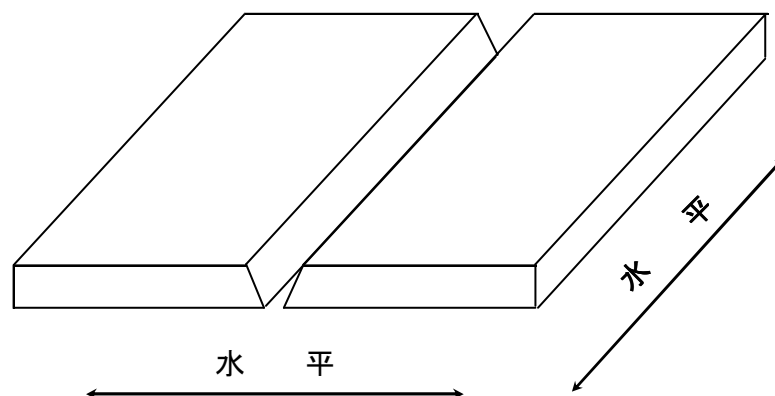
(単位 : mm)

溶 接 姿 勢	継手の種類	競技材厚さ	裏 当 金	備 考
下 向	V形突合せ	t 9 (呼び)	なし	_____

[図 9] 下向中板 (単位 : mm) : [S N-2 F 相当]



※ ルート面、ルート間隔は自由



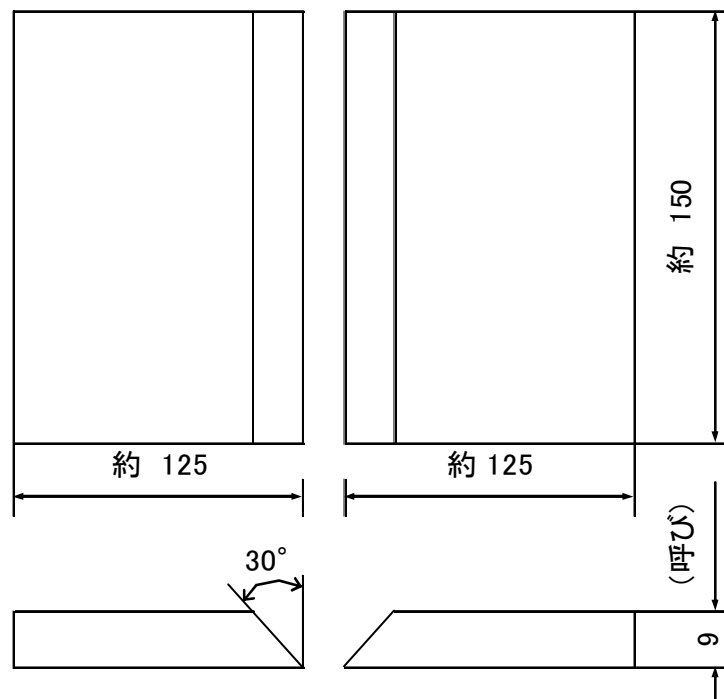
＜第四部＞ アーク手溶接（初級）

[表 6]

(単位 : mm)

溶 接 姿 勢	継手の種類	競技材厚さ	裏 当 金	備 考
下 向	V形突合せ	t 9 (呼び)	なし	_____

[図 10] 下向中板 (単位 : mm) : [N-2 F相当]



※ ルート面、ルート間隔は自由

